

**Antrag der Fraktion Bündnis 90/Die Grünen**

**Gesetz zur Anwendung des Landesrechts bei der Eingetragenen Lebenspartnerschaft**

Die Bürgerschaft (Landtag) möge beschließen:

**Gesetz zur Anwendung des Landesrechts  
bei der Eingetragenen Lebenspartnerschaft**

Der Senat verkündet das nachstehende von der Bürgerschaft (Landtag) beschlossene Gesetz:

**Artikel I**

Bestimmungen in den Gesetzen und Verordnungen, die sich auf das Bestehen oder frühere Bestehen einer Ehe beziehen, sind auf das Bestehen oder frühere Bestehen einer Lebenspartnerschaft entsprechend anzuwenden. Bestimmungen in den Gesetzen und Verordnungen, die sich auf Ehegatten und ihre Angehörigen beziehen, sind auf Lebenspartnerinnen bzw. Lebenspartner und ihre Angehörige sinngemäß anzuwenden.

**Artikel II**

**In-Kraft-Treten**

Dieses Gesetz tritt am Tage nach seiner Verkündung in Kraft.

Jan Köhler, Karoline Linnert und Fraktion Bündnis 90/Die Grünen