

**Antrag** der Fraktion der CDU

**Gesetz zur Änderung des Senatsgesetzes**

Die Bürgerschaft (Landtag) möge beschließen:

**Gesetz zur Änderung des Senatsgesetzes**

Der Senat verkündet das nachstehende von der Bürgerschaft (Landtag) beschlossene Gesetz:

**Artikel 1**

Das Bremische Senatsgesetz in der Fassung der Bekanntmachung vom 17. Dezember 1968 (Brem.GBl. S. 237), zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 19. Dezember 2006 (Brem.GBl. S. 543), wird wie folgt geändert:

1. In der Inhaltsübersicht erhält die Angabe zu § 16 folgende Fassung:  
„Beihilfen, Dienstwohnung und Reisekosten“.
2. In § 16 werden
  - a) das Komma nach dem Wort „Dienstwohnungen“ durch das Wort „und“ ersetzt und
  - b) die Worte „und Umzugskosten“ gestrichen.

**Artikel 2**

Dieses Gesetz tritt am Tage nach seiner Verkündung in Kraft.

Dieter Focke,  
Thomas Röwekamp und Fraktion der CDU