

13

Anfrage in der Fragestunde (**Stadt**) durch den Einzelabgeordneten Peter Beck (BIW).

Verpflichtende Trinkwasserbrunnen in Bremen

Ich frage den Senat:

1. Wie viele Trinkwasserbrunnen gibt es in Bremen und plant der Senat die Errichtung weiterer Anlagen, so wie kürzlich von der Bundesumweltministerin Steffi Lemke (B90/Die Grünen) gefordert, und wenn ja, wie viele Brunnen sind in welchen Stadtteilen geplant?
2. Welche senatorische Dienststelle zeichnet für die Inbetriebnahmen und Wartungen der bereits bestehenden sowie der noch zu errichtenden Trinkwasserbrunnen verantwortlich?
3. Mit welchen Kosten für die Errichtung und jährliche Unterhaltung der Trinkwasserbrunnen rechnet der Senat, über welche Haushaltsstellen werden diese Kosten abgerechnet und welche alternative Finanzierungsmöglichkeiten für diese Anlagen gibt es, beispielsweise über Sponsoring?